

Boletim Técnico



CÓDIGO: 835.1941

Revisão: 02 Data da Revisão: 13/04/2020 Emissão: 11/07/2024

PRODUTO: EPOXI A.E FOSFATO ZN CINZA 065

1 - DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Tinta de acabamento e primer anticorrosivo Epoxi de alta espessura, revestimento de alta resistência química. Atende a Norma Petrobras N-2630

2 - RECOMENDAÇÕES DE USO:

Como acabamento e primer anticorrosivo para substratos de aço carbono expostas a ambientes agressivos (marítimos, portuários, poluentes) equipamentos em geral, exterior de tanques, painéis elétricos em: indústrias químicas e petroquímicas, fabricantes de equipamentos em geral, plataformas de exploração de petróleo e outras aplicações sob consulta ao nosso departamento Técnico

3 - ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO

Descrição	Resultado	Unidade de Medida
Viscosidade	90 a 100	KU
Densidade	1.49 a 1.55	g/cm ³
Sólidos NVV	82	%
Brilho	60 a 60	UB

4 - RELAÇÃO DE DILUIÇÃO E/OU CATALISE

Catalisador	Relação de Catálise	Diluyente	Diluição
175.100	4 X 1	558.500	10 a 15 %

5 - TEMPO DE SECAGEM

Toque	Manuseio	Total
4 Horas	16 Horas	72 horas

Observação

Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar departamento técnico.

Os tempos de secagem foram obtidos em ambiente controlado com temperatura de $25 \pm 2^\circ\text{C}$ e umidade relativa do ar de $60 \pm 5\%$. Em condições diferentes da mencionada, o tempo de secagem pode sofrer alterações.

6 - PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Superfície	Preparo
Metal ferroso	A superfície deve estar limpa, seca, livre de óleos ou qualquer contaminante, aplicar 1 ou 2 demãos da tinta sobre o substrato.
Metal não ferroso	A superfície deve estar limpa, seca, livre de óleos ou qualquer contaminante. Aplicar um fundo promotor de aderência como Wash Primer 517.600 ou 115.100 Primer Epoxi de alta aderência.

Boletim Técnico



CÓDIGO: 835.1941

Revisão: 02 Data da Revisão: 13/04/2020 Emissão: 11/07/2024

PRODUTO: EPOXI A.E FOSFATO ZN CINZA 065

Observação

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleo, graxa ou quaisquer outros contaminantes que possam comprometer o desempenho do produto.

7 - TIPO DE APLICAÇÃO

Tipo de aplicação	Pressão	Diluição
Pistola convencional	35 a 40 psi	25%
Tanque de pressão	10 a 15 psi	25%
Rolo/trincha/pincel		10%

Observação

Trincha: Use a escultura com 75 a 100 mm de comprimento para superfícies maiores e com 25 a 38 mm.

Rolo: Use rolos de lã de carneiro ou lã sintética.

Limpeza de equipamentos: Use DILUENTE 155.000

8 - CARACTERÍSTICA DE DESEMPENHO

Descrição	Resultado	Unidade de Medida
Espessura umida	300	µm
Espessura seca	240	µm
Pot Life	2	h
Rendimento Teorico	3.5	m ² /L

9 - VALIDADE

24 meses

10 - RECOMENDAÇÃO IMPORTANTE

O rendimento teórico não inclui no seu cálculo, as perdas devidas ao método de aplicação, preparo da superfície, condições ambientais, armazenamento, condições dos equipamentos, treinamento do pintor e da rugosidade da superfície a ser revestida. Desta forma, seu rendimento prático está alheio ao nosso controle. Salientamos que o desempenho dos produtos não estão sob nossa responsabilidade. Manter o produto na embalagem sempre fechada. Em lugar coberto, fresco e longe de calor. Temperatura ambiente 25°C.

O produto é fornecido em duas embalagens, agitar o conteúdo de cada componente separadamente, se possível com agitador mecânico ou qualquer outro equipamento que faça a homogeneização completa. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da embalagem.

1- Agitar o componente (Parte A) com um agitar se possível com agitador mecânico/pneumático.

2- Agitar o componente (Parte B) com um agitar se possível com agitador mecânico/pneumático.

3- Adicionar componentes (Parte B) ao componente (Parte A), misturar as duas partes e com auxílio de agitador mecânico ou qualquer outro equipamento que obtenha a homogeneização completa dos dois componentes.

11 - PRECAUÇÕES BÁSICAS PREVENTIVAS DE SEGURANÇA

Antes de usar este produto, é essencial ler os cuidados e precauções contidos na embalagem deste

MATRIZ
Rod. Lino Zanolli, 4055
Içara - SC
Fone: +55 48 2101-4300

FILIAL ARAPONGAS
Rua Ariramba da Copa, 280
Arapongas - PR
Fone: +55 43 3274-0040

FILIAL CAXIAS DO SUL
Rua Ábramo João
Mazzochi, 335
Caxias do Sul - RS
Fone: +55 54 3217-4100

FILIAL SÃO PAULO
Av. Amâncio Gaioli, 725
Guarulhos - SP
Fone: +55 11 2088-9200

FILIAL ARGENTINA
Ruta 8, Panamericana
Km 49,5
Pilar - Buenos Aires

Boletim Técnico

FARBEN**CÓDIGO: 835.1941**

Revisão: 02 Data da Revisão: 13/04/2020 Emissão: 11/07/2024

PRODUTO: EPOXI A.E FOSFATO ZN CINZA 065

produto e na Folha de Dados de Segurança Química (FISPQ - Ficha de Informação de Segurança para Produtos Químicos) que contem todas as informações de segurança e pode ser solicitada ao nosso departamento técnico (atendimento.tecnico@farben.com.br) ou por telefone informado abaixo deste Boletim.

Prevenção de Incêndio e Explosão

Mantenha afastado do calor, faísca, chama aberta e superfícies quentes. — Não fume. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado. Aterre o vaso contendor e o receptor do produto durante transferências. Utilize apenas ferramentas anti-faísca. Evite o acúmulo de cargas eletrostáticas. Utilize equipamento elétrico, de ventilação e de iluminação à prova de explosão.

Condições Adequadas

Armazene em local bem ventilado e longe da luz solar. Mantenha o recipiente fechado. Manter armazenado em temperatura ambiente que não exceda 35°C.

Medidas de Higiene

Lave as mãos e o rosto cuidadosamente após o manuseio e antes de comer, beber, fumar ou ir ao banheiro. Roupas contaminadas devem ser trocadas e lavadas antes de sua reutilização. Remova a roupa e o equipamento de proteção contaminado antes de entrar nas áreas de alimentação.

Notas

Essas informações são apenas diretrizes gerais para a aplicação de nossos produtos. Eles foram obtidos através de testes cuidadosos e representam o momento atual do nosso conhecimento e experiência. Nós não assumimos responsabilidade por danos causados pelo uso incorreto do produto. Devido à existência de fatores de processos e aplicações de nossos produtos longe de nosso controle, torna-se necessário que o usuário realize seus próprios testes e investigações.

MATRIZ

Rod.Lino Zanolli,4055
Içara - SC
Fone:+55 48 2101-4300

FILIAL ARAPONGAS

Rua Ariramba da Copa,280
Arapongas - PR
Fone:+55 43 3274-0040

FILIAL CAXIAS DO SUL

Rua Ábramo João
Mazzochoi, 335
Caxias do Sul - RS
Fone:+55 54 3217-4100

FILIAL SÃO PAULO

Av. Amâncio Gaioli,725
Guarulhos - SP
Fone:+55 11 2088-9200

FILIAL ARGENTINA

Ruta 8, Panamericana
Km 49,5
Pilar - Buenos Aires