

# Boletim Técnico



**CÓDIGO: 835.1941**

Revisão: 02 Data da Revisão: 13/04/2020 Emissão: 11/07/2024

**PRODUTO: EPOXI A.E FOSFATO ZN CINZA 065**

## 1 - DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Tinta de acabamento e primer anticorrosivo Epoxi de alta espessura, revestimento de alta resistência química. Atende a Norma Petrobras N-2630

## 2 - RECOMENDAÇÕES DE USO:

Como acabamento e primer anticorrosivo para substratos de aço carbono expostas a ambientes agressivos (marítimos, portuários, poluentes) equipamentos em geral, exterior de tanques, painéis elétricos em: indústrias químicas e petroquímicas, fabricantes de equipamentos em geral, plataformas de exploração de petróleo e outras aplicações sob consulta ao nosso departamento Técnico

## 3 - ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO

| Descrição   | Resultado   | Unidade de Medida |
|-------------|-------------|-------------------|
| Viscosidade | 90 a 100    | KU                |
| Densidade   | 1.49 a 1.55 | g/cm <sup>3</sup> |
| Sólidos NVV | 82          | %                 |
| Brilho      | 60 a 60     | UB                |

## 4 - RELAÇÃO DE DILUIÇÃO E/OU CATALISE

| Catalisador | Relação de Catálise | Diluyente | Diluição  |
|-------------|---------------------|-----------|-----------|
| 175.100     | 4 X 1               | 558.500   | 10 a 15 % |

## 5 - TEMPO DE SECAGEM

| Toque   | Manuseio | Total    |
|---------|----------|----------|
| 4 Horas | 16 Horas | 72 horas |

## Observação

Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar departamento técnico.

Os tempos de secagem foram obtidos em ambiente controlado com temperatura de  $25 \pm 2^\circ\text{C}$  e umidade relativa do ar de  $60 \pm 5\%$ . Em condições diferentes da mencionada, o tempo de secagem pode sofrer alterações.

## 6 - PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

| Superfície        | Preparo  |
|-------------------|--|
| Metal ferroso     | A superfície deve estar limpa, seca, livre de óleos ou qualquer contaminante, aplicar 1 ou 2 demãos da tinta sobre o substrato.  |
| Metal não ferroso | A superfície deve estar limpa, seca, livre de óleos ou qualquer contaminante. Aplicar um fundo promotor de aderência como Wash Primer 517.600 ou 115.100 Primer Epoxi de alta aderência. |

# Boletim Técnico



**CÓDIGO: 835.1941**

Revisão: 02 Data da Revisão: 13/04/2020 Emissão: 11/07/2024

**PRODUTO: EPOXI A.E FOSFATO ZN CINZA 065**

## Observação

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleo, graxa ou quaisquer outros contaminantes que possam comprometer o desempenho do produto.

## 7 - TIPO DE APLICAÇÃO

| Tipo de aplicação    | Pressão     | Diluição |
|----------------------|-------------|----------|
| Pistola convencional | 35 a 40 psi | 25%      |
| Tanque de pressão    | 10 a 15 psi | 25%      |
| Rolo/trincha/pincel  |             | 10%      |

## Observação

Trincha: Use a escultura com 75 a 100 mm de comprimento para superfícies maiores e com 25 a 38 mm.

Rolo: Use rolos de lã de carneiro ou lã sintética.

Limpeza de equipamentos: Use DILUENTE 155.000

## 8 - CARACTERÍSTICA DE DESEMPENHO

| Descrição          | Resultado | Unidade de Medida |
|--------------------|-----------|-------------------|
| Espessura umida    | 300       | µm                |
| Espessura seca     | 240       | µm                |
| Pot Life           | 2         | h                 |
| Rendimento Teorico | 3.5       | m <sup>2</sup> /L |

## 9 - VALIDADE

24 meses

## 10 - RECOMENDAÇÃO IMPORTANTE

O rendimento teórico não inclui no seu cálculo, as perdas devidas ao método de aplicação, preparo da superfície, condições ambientais, armazenamento, condições dos equipamentos, treinamento do pintor e da rugosidade da superfície a ser revestida. Desta forma, seu rendimento prático está alheio ao nosso controle. Salientamos que o desempenho dos produtos não estão sob nossa responsabilidade. Manter o produto na embalagem sempre fechada. Em lugar coberto, fresco e longe de calor. Temperatura ambiente 25°C.

O produto é fornecido em duas embalagens, agitar o conteúdo de cada componente separadamente, se possível com agitador mecânico ou qualquer outro equipamento que faça a homogeneização completa. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da embalagem.

1- Agitar o componente (Parte A) com um agitar se possível com agitador mecânico/pneumático.

2- Agitar o componente (Parte B) com um agitar se possível com agitador mecânico/pneumático.

3- Adicionar componentes (Parte B) ao componente (Parte A), misturar as duas partes e com auxílio de agitador mecânico ou qualquer outro equipamento que obtenha a homogeneização completa dos dois componentes.

## 11 - PRECAUÇÕES BÁSICAS PREVENTIVAS DE SEGURANÇA

Antes de usar este produto, é essencial ler os cuidados e precauções contidos na embalagem deste

**MATRIZ**  
Rod. Lino Zanolli, 4055  
Içara - SC  
Fone: +55 48 2101-4300

**FILIAL ARAPONGAS**  
Rua Ariramba da Copa, 280  
Arapongas - PR  
Fone: +55 43 3274-0040

**FILIAL CAXIAS DO SUL**  
Rua Ábramo João  
Mazzochi, 335  
Caxias do Sul - RS  
Fone: +55 54 3217-4100

**FILIAL SÃO PAULO**  
Av. Amâncio Gaioli, 725  
Guarulhos - SP  
Fone: +55 11 2088-9200

**FILIAL ARGENTINA**  
Ruta 8, Panamericana  
Km 49,5  
Pilar - Buenos Aires

# Boletim Técnico

**FARBEN****CÓDIGO: 835.1941**

Revisão: 02 Data da Revisão: 13/04/2020 Emissão: 11/07/2024

**PRODUTO: EPOXI A.E FOSFATO ZN CINZA 065**

produto e na Folha de Dados de Segurança Química (FISPQ - Ficha de Informação de Segurança para Produtos Químicos) que contem todas as informações de segurança e pode ser solicitada ao nosso departamento técnico (atendimento.tecnico@farben.com.br) ou por telefone informado abaixo deste Boletim.

**Prevenção de Incêndio e Explosão**

Mantenha afastado do calor, faísca, chama aberta e superfícies quentes. — Não fume. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado. Aterre o vaso contendor e o receptor do produto durante transferências. Utilize apenas ferramentas anti-faísca. Evite o acúmulo de cargas eletrostáticas. Utilize equipamento elétrico, de ventilação e de iluminação à prova de explosão.

**Condições Adequadas**

Armazene em local bem ventilado e longe da luz solar. Mantenha o recipiente fechado. Manter armazenado em temperatura ambiente que não exceda 35°C.

**Medidas de Higiene**

Lave as mãos e o rosto cuidadosamente após o manuseio e antes de comer, beber, fumar ou ir ao banheiro. Roupas contaminadas devem ser trocadas e lavadas antes de sua reutilização. Remova a roupa e o equipamento de proteção contaminado antes de entrar nas áreas de alimentação.

**Notas**

Essas informações são apenas diretrizes gerais para a aplicação de nossos produtos. Eles foram obtidos através de testes cuidadosos e representam o momento atual do nosso conhecimento e experiência. Nós não assumimos responsabilidade por danos causados pelo uso incorreto do produto. Devido à existência de fatores de processos e aplicações de nossos produtos longe de nosso controle, torna-se necessário que o usuário realize seus próprios testes e investigações.

**MATRIZ**  
Rod. Lino Zanolli, 4055  
Içara - SC  
Fone: +55 48 2101-4300

**FILIAL ARAPONGAS**  
Rua Ariramba da Copa, 280  
Arapongas - PR  
Fone: +55 43 3274-0040

**FILIAL CAXIAS DO SUL**  
Rua Ábramo João  
Mazzochoi, 335  
Caxias do Sul - RS  
Fone: +55 54 3217-4100

**FILIAL SÃO PAULO**  
Av. Amâncio Gaioli, 725  
Guarulhos - SP  
Fone: +55 11 2088-9200

**FILIAL ARGENTINA**  
Ruta 8, Panamericana  
Km 49,5  
Pilar - Buenos Aires