



BAND
EQUIPAMENTOS

SPOTTER 500

ATENÇÃO

Antes de utilizar o aparelho leia atentamente os itens abaixo:

	1. O presente modelo caracteriza-se como aparelho elétrico de alta tensão;
	2. Requer conexão TERRA na tomada de força (tomada 2 P +Terra);
	3. Usar o protetor de corrente P-12B ou desligar todo o sistema elétrico do veículo;
	4. Faíscas podem ser emitidas durante os serviços de soldagem dos pontos. Mantenha produtos inflamáveis longe da área de trabalho;
	5. Utilize óculos protetores durante os serviços de solda;
	6. Utilize luvas apropriadas que sejam isolantes elétricos e térmicos, preferencialmente de couro.

GUIA DO USUÁRIO DA BAND SPOTTER 500

ÍNDICE

<u>Título</u>	<u>Pág</u>
Apresentação.....	1
Dados Técnicos.....	1
Painel Frontal.....	2
Botões e Comandos.....	2
Punho de Acionamento.....	3
Adaptações das Ponteiras.....	3
Martelo de Inércia.....	4
Cabo Massa (Negativo).....	4
Modelo com Suporte de Fixação (Opcional).....	4
Modelo com Alicate “Mordedor”.....	5
Instruções Básicas de Manuseio.....	5
Repuxamentos com Arruelas.....	5
Repuxamento Fino.....	6
Contração de Chapas (Aquecimento Calor).....	6
Fixação de Rebites (Opcional).....	7
Fixação de Chapas (Ponto Provisório).....	8
Contração de Chapas com Carvão Grafitado.....	8
Observações Importantes.....	9
O Conjunto Spotter 500.....	10
Acessórios Opcionais para Máquina.....	10
Assistência Técnica.....	10

APRESENTAÇÃO

Spotter 500



Foto Ilustrativa

Dados Técnicos:

Modelo: **BAND SPOTTER 500**

Tensão..... 220 V monofásico

Frequência..... 50/60 Hz

Potência Efetiva..... 6,5 Kva

Potência Máxima (3 Seg)..... 17 Kva

Consumo em Vazio..... 3 W

Cabo Positivo..... 3 Mts

Cabo Negativo..... 2 Mts

Peso (máquina)..... 32 Kg

Dimensões (Caixa)

Altura..... 49,0 cm

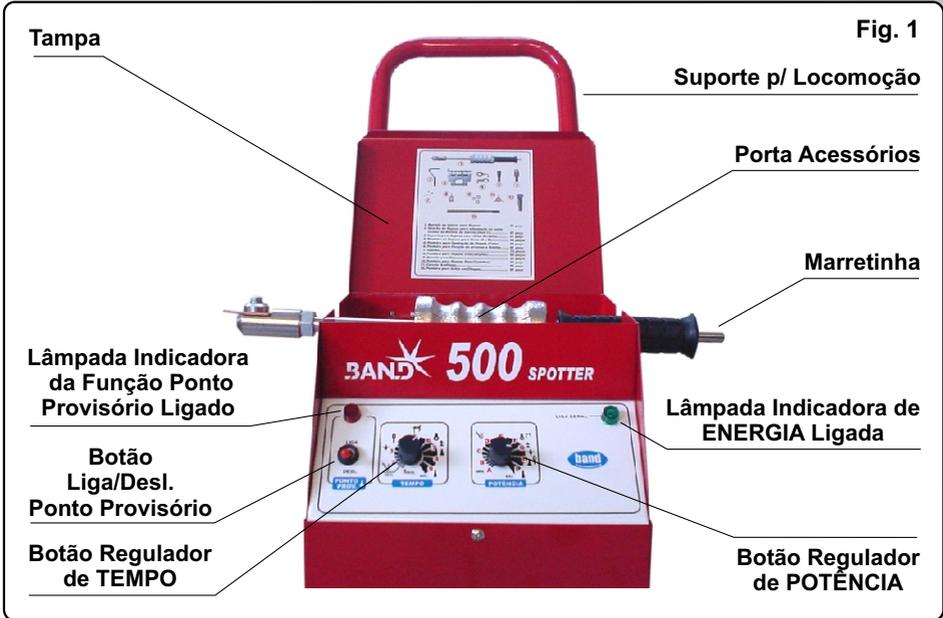
Largura..... 32,0 cm

Comprimento..... 29,0 cm

Fabricante: **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda.**

DESCRIÇÃO

1. PAINEL FRONTAL



2. BOTÕES DE COMANDO

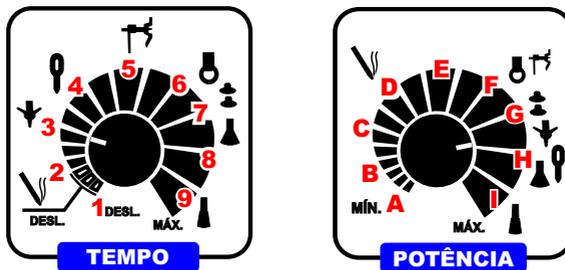
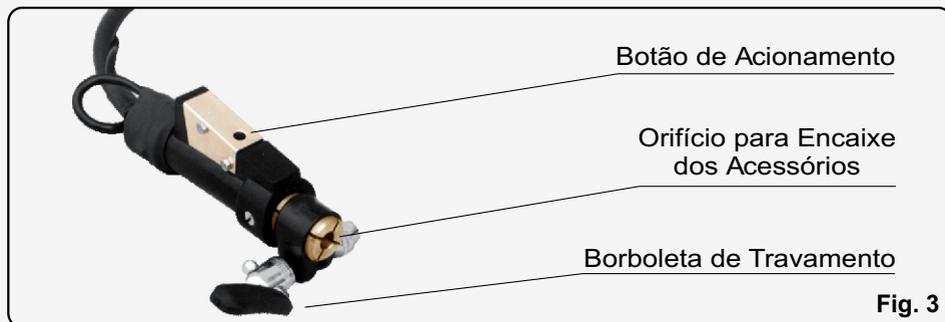


Fig. 2

Regule o **TEMPO** e a **POTÊNCIA** de acordo com o serviço a ser realizado, colocando os dois botões na mesma figura.

Obs: As figuras indicam as regulagem básicas. Caso haja necessidade de aumentar a Potência gire o botão no sentido horário ou inverso para diminuir. Este procedimento não causará problema para o equipamento.

3. PUNHO DE ACIONAMENTO



ADAPTAÇÃO DAS PONTEIRAS

Punho e Ponteiras



Martelo de Inércia



Ponteira para Fixação de Arruelas, Rebites e Ponteiras p/ vinco



Ponteira de Contração (Calor)



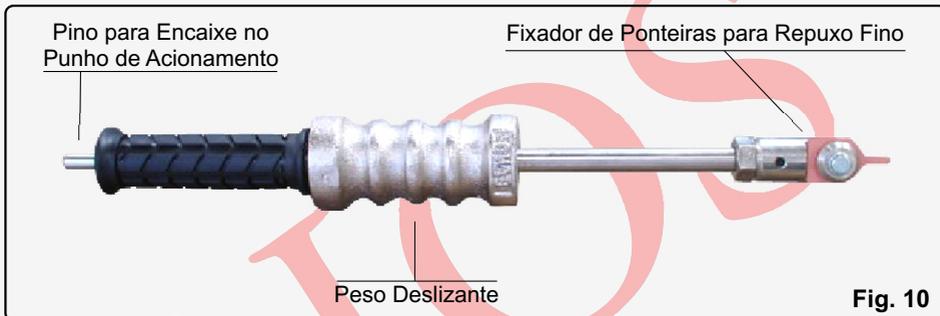
Ponteira para Fixação de Chapas (Ponto Provisório)



Carvão Grafitado para contração de Chapas



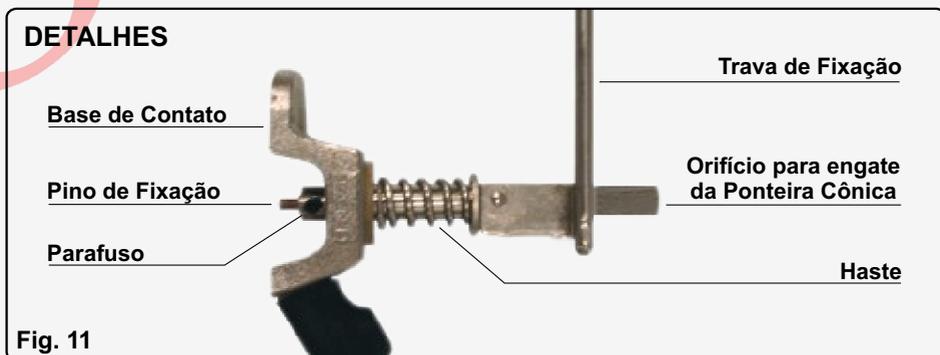
4. MARTELO DE INÉRCIA



5. CABO MASSA (cabo negativo)

LEMBRE-SE: Em todos os casos de repuxamentos, o Cabo Massa (cabo negativo) deverá estar SEMPRE devidamente fixado na chapa metálica a ser trabalhada.

5.a. Modelo do Cabo Massa com SUPORTE DE FIXAÇÃO (opcional)



Para fixação do Cabo Massa, utilize a Ponteira Cônica conforme figuras abaixo.

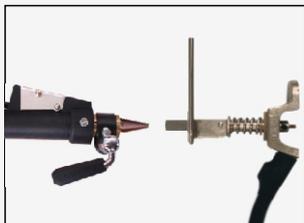


Fig. 12



Fig. 13



Fig. 14

5.b. Modelo do Cabo Massa com ALICATE “MORDEDOR” (opcional)

DETALHES

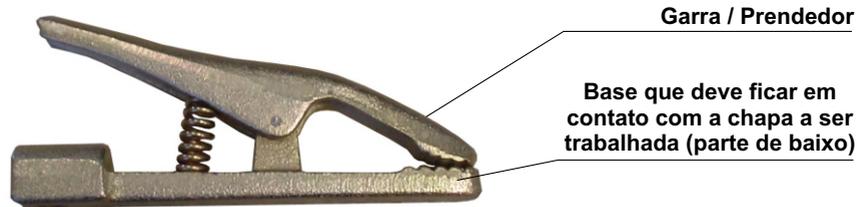


Fig. 15

6. INSTRUÇÕES BÁSICAS DE MANUSEIO

6.a. Repuxamento com Arruelas

1º. Fixe o **Cabo Massa (negativo)** em uma área próxima ao local do repuxamento, conforme descrito no **item 5** (Cabo Massa).

2º. Utilize a **PONTEIRA PARA FIXAÇÃO DE ARRUELAS E REBITES**, engatando-o no **Punho de Acionamento**.

3º. Encaixe uma **ARRUELA** na abertura da Ponteira (fig.16).

4º. Gire o **BOTÃO DE TEMPO** até o **número 6**, onde está o desenho da Arruela.

5º. Em seguida gire o **BOTÃO DE POTÊNCIA** até a **letra F**, onde está o mesmo desenho da Arruela.

Obs.: Caso necessite de uma solda mais forte, gire o botão no sentido horário (deslocando-se da figura) até a Potência desejada. Entretanto, cuidado para não acarretar furos na chapa.

6º. Encoste a Arruela na chapa no local a ser repuxado e dispare, apertando o **Botão de Acionamento do Punho** (fig.17), o seu desligamento é automático. Lembre-se que o local deve estar limpo, para evitar emissão de faíscas.

7º. Após o disparo, puxe o Punho. A Arruela ficará soldada na chapa. Conforme o trabalho a ser executado, fixe mais Arruelas.

8º. Utilize o **MARTELO DE INÉRCIA** com o **Gancho com duas ou três Arruelas para o Repuxamento**, socando o **Peso** contra a manopla do martelo de acordo com a necessidade (fig.18). Para mais de 2 Arruelas, poderá utilizar o Adaptador para várias Arruelas e o “Marretão” (opcional).

9º. Para retirar a Arruela, gire a mesma até que se solte.



Fig. 16



Fig. 17



Fig. 18

6.b. Repuxamento Fino

1º. Neste tipo de Repuxamento, será utilizado o **MARTELO DE INÉRCIA (SEM O GANCHO)**.

2º. Coloque no **Fixador** do Martelo de Inércia (localizado na parte da frente do martelo), a **PONTEIRA DE REPUXO FINO (Simples ou de 3 pontas, a sua escolha)** - (fig.19).

3º. Fixe o **Cabo Massa (negativo)** em uma área próxima ao local do repuxamento, conforme descrito no **item 5** (Cabo Massa).

4º. Encaixe o Martelo de Inércia **DIRETAMENTE** no Punho de Acionamento (fig.20).

5º. Gire o **BOTÃO DE TEMPO** até o **número 3**, onde está a figura da Ponteira de Repuxo Fino de 3 pontas (lembre-se a utilização da Ponteira Simples ou de 3 pontas é de sua escolha, as duas têm o mesmo efeito e regulagem).

6º. Em seguida, gire o **BOTÃO DE POTÊNCIA** **entre as letras G e H**, onde está a mesma figura (caso deseje aumentar a potência, gire no sentido horário, deslocando-se da figura, mas cuidado para não acarretar em furos na chapa).

7º. Encoste a **Ponteira de Repuxo Fino** na chapa no local a ser repuxado, e aperte o Botão de Acionamento do Punho (fig.21). Lembre-se: o desligamento é automático e o local deve estar limpo.

8º. Após a descarga elétrica, utilize o **Peso Deslizante do Martelo de Inércia**, socando-o contra a manopla do martelo de acordo com a necessidade de reparo.

9º. Para soltar, gire a mesma até que solte.

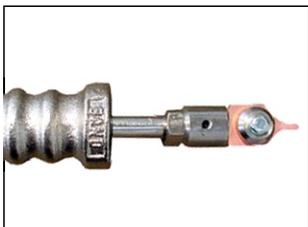


Fig. 19



Fig. 20



Fig. 21

6.c. Contração de Chapa (Aquecimento / Calor)

1º. Utilizando a **PONTEIRA DE CONTRAÇÃO DE CHAPAS** (fig.22), encaixe-o no **Punho de Acionamento** (fig.23).

2º. Fixe o **Cabo Massa** (negativo) em algum local da chapa em que estiver trabalhando, conforme descrição do **item 5** (Cabo Massa).

3º. Regule o **BOTÃO DE TEMPO**, girando até o **número 9** (desenho da Ponteira de Contração).

4º. Em seguida, regule o **BOTÃO DE POTÊNCIA** girando até a **letra I**.

5º. Encoste a Ponteira na chapa, no local onde será feita a contração (aquecimento/calor), e aperte o **Botão de Acionamento do Punho**, o desligamento é automático (fig.24).

6º. Não movimentar ou deslocar a ponteira durante o disparo.

IMPORTANTE: neste processo, a descarga elétrica é mais longa. Para que não haja mal contato com possível perfuração da chapa, aguardar o final da descarga elétrica e repetir a operação quantas vezes forem necessárias.



Fig. 22



Fig. 23



Fig. 24



6.d. Fixação de Rebites - OPCIONAL

1. Fixe o **Cabo Massa** (negativo) em uma área próxima ao local do repuxamento, conforme descrito no **item 5** (cabo massa).
2. Utilize a **PONTEIRA PARA FIXAÇÃO DE ARRUELAS E REBITES**, encaixando-a no **Punho de Acionamento**. (Fig. 25).
3. Gire o **BOTÃO DE TEMPO** até o **número 7**, onde está a figura correspondente ao Rebite.
4. Em seguida gire o **BOTÃO DE POTÊNCIA** até a **letra F**, ou mais adiante caso necessite de maior potência.
5. Coloque um **REBITE** na abertura da Ponteira (fig. 26 e 27), de forma que a **cabeça do Rebite encaixe na Ponteira** para fixação.
6. Encoste a Ponteira com o Rebite na chapa (local apropriado) e aperte o Botão de Acionamento do Punho. Lembre-se que o local deve estar limpo para a perfeita fixação do Rebite. Após a descarga elétrica, puxe o Punho. O Rebite ficará soldado na chapa.



Fig. 25



Fig. 26



Fig. 27

6.e. Fixação de Chapas (Ponto Provisório)

Para utilização em pequenos trabalhos de até 5 pontos de solda

1. Fixe o **Cabo Massa** (negativo) em uma área próxima ao local a ser soldado, conforme **item 5** (Cabo Massa).
2. Utilize a **PONTEIRA PARA FIXAÇÃO DE CHAPAS (PONTEIRA MEIA-LUA)**, encaixando-o no **Punho de Acionamento** (fig.28) e ligue a **Chave para Solda de Ponto** (fig. 29). A lâmpada acima da Chave, deverá acender (não esquecer de desligar este botão, após o uso).
3. Gire o **BOTÃO DE TEMPO** até o **número 7 e 8**, onde está a figura correspondente.
4. Em seguida gire o **BOTÃO DE POTÊNCIA** até a **letra H** ou mais, se necessário
5. Com as Chapas sobrepostas encoste a ponteira no local onde irá pontear/soldar (fig. 30).
6. O Botão de Acionamento deve *permanecer apertado* durante o uso nessa operação.



Fig. 28



Fig. 29



Fig. 30

6.f. Contração de Chapa com Carvão Grafitado (Calor)

Utilizando o Carvão Grafitado (fig. 31), pode-se atingir uma área maior para contração da chapa.

1. Fixe o **Cabo Massa** (negativo) na chapa, conforme **item 5** (Cabo Massa)
2. Utilize o **CARVÃO GRAFITADO**, encaixando-o no **Punho de Acionamento** (fig.31)
3. Gire o **BOTÃO DE TEMPO** **NO MÍNIMO** (desligando o Tempo, ouvirá um "click"), conforme indicado na figura (fig. 32).
4. Em seguida gire o **BOTÃO DE PÔTENCIA** até a **letra D**, ou mais, se necessário.
5. Com o Carvão Grafitado encostado na chapa, segure apertado o Botão de Acionamento e deslize em movimentos circulares na área a ser contraída (fig. 33)
6. O Botão de Acionamento deve *permanecer apertado* durante o uso nessa operação.



Fig. 31



Fig. 32



Fig. 33

OBSERVAÇÕES IMPORTANTES

1. Não use relógios, pulseiras metálicas etc. durante a utilização do equipamento.
2. Antes da utilização da máquina, utilize o protetor de bateria **P-12B** ou **DESLIGUE** todo Sistema Elétrico do veículo (central eletrônica, computador de bordo etc.).
3. O uso ininterrupto do equipamento poderá causar aquecimento nos cabos. Aguarde até que se esfrie para continuar o trabalho. Após o término dos trabalhos com a máquina, **NÃO ENROLE** os cabos (tanto o positivo como o negativo) até que os mesmos estejam totalmente frios.
4. Por se tratar de máquina geradora de descargas elétricas de alta potência, é aconselhável que todos os trabalhos sejam realizados com **LUVAS APROPRIADAS DE COURO e PROTETORES OCULARES**.
5. Para perfeita fixação de Arruelas, Ponteiras, Rebites e do Cabo Massa, é recomendável que a superfície da chapa metálica a ser trabalhada esteja **devidamente LIMPA** e livre de manchas de ferrugens / tinta. Este procedimento também é recomendável para evitar a emissão de faíscas elétricas e possíveis furos nas chapas.
6. Para aumentar a potência de disparo, gire o Botão de Potência para direita ou inverso para diminuir.
7. Devido a alta condutividade elétrica, é desaconselhável a utilização do equipamento por pessoas portadoras de marca-passo cardíaco e/ou peças metálicas no corpo.

ATENÇÃO:

A **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras LTDA**, **NÃO SE RESPONSABILIZA** por qualquer dano que venha ocorrer ocasionados pela utilização da máquina Spotter 500.

- SPOTTER 500

- Conjunto

- Máquina Repuxadora Spotter 500;
- Fixador do Cabo Massa (Terra):
Alicate "Mordedor" - pág.5 / fig.15

- Acessórios

1. Martelo de inércia para repuxo..... 1 peça
2. Gancho de repuxo..... 1 peça
3. Suporte p/ repuxo c/ várias arruelas..... 1 peça
5. Ponteira p/ contração de chapas..... 1 peça
6. Ponteira p/ fix. de arruelas 1 peça
8. Ponteira para repuxo fino (1 ponta)..... 3 peças
9. Arruela..... 20 peças
10. Ponteira p/ repuxo fino (3 pontas)..... 1 peças
11. Carvão grafitado..... 1 peça
12. Ponteira p/ solda em chapas..... 1 peça
13. Ponteira vinco reta 1 peça
14. Ponteira vinco reforçada 1 peça



- ACESSÓRIOS OPCIONAIS PARA MÁQUINA

- Marreta Dinâmica Grande (Marretão), jogo com marreta e 3 ganchos. Tamanho marreta 80cm (fig.35);



- Protetor de Bateria P-12B, conectado na bateria do veículo, evitando o desligamento do sistema elétrico (fig.36).



- ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Todas as máquinas e acessórios que são fabricados pela **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda.** possuem assistência técnica diretas da fábrica. Para quaisquer esclarecimentos ou dúvidas ligue:

Pabx: (0xx11) 4606 -1066

Importante:

As fotos, imagens e logotipos contida neste manual são meramente ilustrativas e são de propriedade exclusiva da **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda.**

Qualquer utilização indevida dos mesmos, total ou parcialmente sem a devida autorização acarretará no acionamento de processo judiciais cabíveis a cada caso.

A **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda.**, reserva-se ao direito de efetuar quaisquer modificações ou alterações no equipamento ou em qualquer um de seus acessórios sem prévio aviso.

Em caso de requerimento de atualização de componentes do conjunto **Band Spotter 500** inclusive a máquina, interna ou externamente por parte do consumidor, este deverá efetuar a devida remuneração dos gastos que vierem a ocorrer.

EQUIPAM

TERMO DE GARANTIA

A Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda

Condições

1) Será gratuita a peça e mão de obra se comprovadas por defeito de fabricação durante 12 meses a contar da nota fiscal.

2) É atribuído ao proprietário a responsabilidade dos riscos de transporte do equipamento de ida e volta à oficina da "Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda." no caso de consertos remunerados em geral bem como os de garantia não remunerados.

3) Esta garantia se tornará inválida por qualquer dano causado por acidentes, agentes externos (relâmpagos, chuvas, incêndios, desabamentos e outros), pelo mau uso ou em desacordo com as instruções dadas pela "Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda." por ter sido violada ou consertada por pessoas não autorizadas pela "Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda." E ainda, pela falta de liquidação de qualquer uma das parcelas atrasadas referentes ao pagamento da máquina quando for o caso.

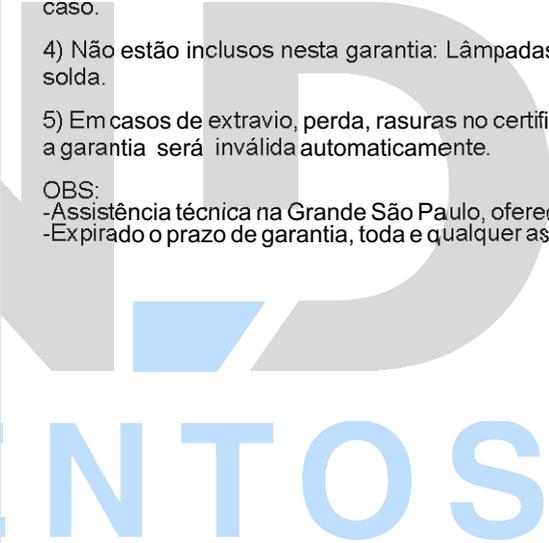
4) Não estão inclusos nesta garantia: Lâmpadas, chave, cabos elétricos e acessórios de solda.

5) Em casos de extravio, perda, rasuras no certificado de garantia ou nota fiscal de compra a garantia será inválida automaticamente.

OBS:

-Assistência técnica na Grande São Paulo, oferecida dentro de 24 horas.

-Expirado o prazo de garantia, toda e qualquer assistência técnica será cobrada.



EQUIPAMENTOS



Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda.

R. José Rabelo Portella, 1823 - Jd. Bertioga - Várzea Paulista/SP - CEP: 13225-100

Pabx: (0xx11) 4606-1066