

Processo de Pintura

LINHA PERFIL



Revisão 01 – Agosto / 23

01 - Apresentação:

As tintas da **LINHA PERFIL** podem ser aplicadas em multisuperfícies, tendo como principal diferencial seu alto poder de fixação, sem uso de promotores, em substratos de difícil aderência, tais como: Alumínio, Zamac, Aço Inox e Vidro. Garante também, ótima aderência em Aço Carbono, Metalon, Madeira e MDF, sendo que sobre madeira e mdf deve-se usar primer adequado.

02 - Tipo de Acabamento / Brilho:

Fosco (Opaco): Cores Sólidas, Metalizadas ou Peroladas.

Semi-Fosco (Acetinado): Cores Sólidas, Metalizadas ou Peroladas.

Obs: Quando se deseja acabamento alto brilho, as peças devem ser envernizadas com Verniz PU Brilhante + ou – 20 a 30min após a aplicação da tinta.

03 - Mistura dos Componentes:

A apresentação do produto se dá em quatro componentes: Tinta + dois Catalisadores + um Diluente, conforme segue:

Comp. A: Tinta LINHA PERFIL Cód. APE.XXXX = **100%**

Comp. B: Catalisador PU Substratos Críticos Cod. TEC.SDA799 = **10%**

Comp. C: Catalisador Vinílico Cód. 577.000 = **5%**

Comp. Auxiliar: Thinner PE/PU 8400 Cód. 558.400 = **Até 60% do Comp. A**

Dica de Diluição: A diluição pode variar de acordo com as características de cada equipamento de pintura, mas sempre será necessário diluir na faixa de 60%.

04 - Especificação do Produto

Viscosidade de Trabalho: 12 a 15 Segundos em Copo Ford Nº 4.

Pressão da Pistola: 35 a 45 Libras.

Pot Life: 2hs. a 25°C – 60% U.R.A

Secagem ao toque: 20min. a 25°C – 60% U.R.A

Secagem de manuseio: 24hs. a 25°C – 60% U.R.A

Cura total c/ resistência química e mecânica: 72hs. a 25°C – 60% U.R.A

Rendimento Teórico: 4m² litro/demão.

Obs: O rendimento prático pode variar, para mais ou menos, de acordo com a característica de atomização da pistola de pintura, layout da peça, diluição da tinta, métodos e técnicas de aplicação e habilidade do pintor (a).

05 - Preparação do Substrato P/ Receber a Tinta:

Para se obter um bom acabamento e fundamental que o substrato a ser pintado esteja isento de contaminações, riscos e demais imperfeições indesejáveis, já que estas, poderiam aparecer no resultado final da pintura.

- **Alumínio, Zamac, Aço Inox, Aço Carbono e Metalon:** Podem receber a tinta diretamente, sem uso de fundo. Caso o metal contenha defeitos, fica opcional o uso de um fundo para correção e preenchimento de falhas, neste caso, consultar indicação de produtos junto ao nosso departamento técnico.

- **Vidros:** Recomenda-se uma menor diluição da tinta para pintura em vidros, diluir aproximadamente 20%, melhorando assim a camada de cobertura, para fechar o filme com menos demãos.

- **Madeira e MDF:** Antes de aplicar as tintas da Linha Perfil, é necessário preparar as peças de madeira e mdf com Primer PU e posterior lixação. Caso contrário, o acabamento não irá ficar satisfatório devido a alta porosidade destes materiais.

06 - Cuidados P/ Evitar Alterações de Tonalidade:

- **O número de demãos e a forma de cada profissional pintar** podem interferir na tonalidade final da cor, principalmente no caso de padrões metálicos e perolados. Para manter a repetibilidade entre os lotes produzidos, a empresa que realiza a pintura deve manter um corpo de prova das cores que tem em linha, com base nestes, o pintor(a) poderá se orientar para liberar as peças sempre dentro da mesma janela de tonalidade.

- **Metais de diferentes ligas** apresentarão alguma diferença de tonalidade entre si. Ou seja, a mesma tinta se aplicada em Aço Carbono, Aço Inox, Alumínio ou Zamac, possivelmente apresentará alguma variação por influência dos diferentes substratos.

07 - Retrabalho de peças:

Como proceder caso observe-se a necessidade de remover a pintura por algum problema de contaminação ou diferença de tonalidade.

- **Situação 01 - Tinta Fresca (até 30min.):** Utilizar um pano e o próprio diluente da tinta 558.400 para realizar a remoção da pintura.

- **Situação 02 - Tinta em processo de cura (após 1hora):** Utilizar removedor pastoso para desprender a película de tinta do metal, caso necessário passar espátula plástica flexível, finalizando com um pano e o próprio diluente da tinta 558.400 para realizar a remoção completa da pintura.

08 - Outras Informações:

As informações contidas neste manual são diretrizes gerais para uma melhor utilização das tintas da LINHA PERFIL. Caso sinta a necessidade de mais esclarecimentos, favor acionar nossa equipe.



TÉCNICA TINTAS E ACESSÓRIOS LTDA

Rua Ciro Cini 320A • Lot Ind. Pompéia
Bairro Vinosul • CEP 95701-354
Bento Gonçalves • RS

WWW.TECNICATINTAS.COM.BR